

Deklaracja środowiskowa produktu



Zgodna z ISO 14025, PN-EN 15804+A1 i PN-EN 16810 dla:

Heterogeniczne wykładziny winylowe Tapiflex i TX – TARKETT

Program:	Międzynarodowy System EPD® www.environdec.com
Operator programu:	EPD International AB
Numer rejestracyjny EPD:	S-P-01347
Numer referencyjny ECO EPD:	00000887
Data publikacji:	2018-12-06
Data ważności:	2023-12-01
Zakres geograficzny:	Europa



 **Tarkett**

Informacje ogólne

Informacje o organizacji

Właściciel EPD: Tarkett France. Axel ROY, +33 (0)141 204 074, axel.roy@tarkett.com,

Tarkett La Défense, 1 Terrasse Bellini 92400 Paryż

Opis organizacji: ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001, zakład produkcyjny WCM

Nazwa i lokalizacja zakładów produkcyjnych: Sedan, Francja/Lenham, Zjednoczone Królestwo/Konz, Niemcy/Clervaux, Luksemburg

O firmie

Oferująca szeroką gamę produktów na całym świecie firma Tarkett posiada ponad 130-letnie doświadczenie w dostarczaniu zintegrowanych rozwiązań podłogowych dla klientów profesjonalnych oraz użytkowników końcowych.

Wiele najważniejszych firm architektonicznych na świecie oraz profesjonalistów z branży budowlanej wybiera produkty Tarkett ze względu na ich wartość oraz oferowane przez firmę usługi konsultacji i serwisowania. Dzięki temu wykładziny podłogowe i nawierzchnie sportowe Tarkett są obecne w kilku prestiżowych pod kątem architektury miejscach. Tarkett oferuje zintegrowane rozwiązania w zakresie wykładzin podłogowych, które są w stanie sprostać konkretnym potrzebom klientów. Nasza szeroka gama wzorów, kolorów i modeli zapewnia nieskończone możliwości, przyczyniając się do tworzenia pozytywnego środowiska i lepszej jakości życia ludzi.

Tarkett prowadzi działalność przy poszanowaniu środowiska naturalnego, wytwarzając produkty przyjazne dla środowiska.

Zaangażowanie w ochronę środowiska dotyczy wszystkich aspektów działalności biznesowej firmy Tarkett. Procesy projektowania i produkcji wszystkich rozwiązań są oparte na zasadzie Cradle-to-Cradle. Szczególnie ważnym elementem jest analiza cyklu życia, która jest wykorzystywana do ciągłego ulepszania procesu produkcyjnego, a co za tym idzie – do ulepszania produktów, aż do etapu ich zużycia, utylizacji i recyklingu. Troska o środowisko odzwierciedlona jest również w uczestnictwie grupy Tarkett w programie Circular Economy 100 zrzeszającym firmy tworzące model gospodarki obiegu zamkniętego opartej na ponownym wykorzystaniu materiałów i ochronie zasobów naturalnych. Tworzenie produktów, które mogą być ponownie wykorzystane w ramach wewnętrznych lub, w przypadku innych osób, zewnętrznych cykli produkcyjnych, stanowi integralną część strategii biznesowej mającej na celu zrównoważony rozwój przez wiele lat. System zarządzania WCM (World Class Manufacturing) został wdrożony w 2009 roku i funkcjonuje na podstawie filaru zarządzania środowiskiem mającego na celu eliminację strat i wzrost wydajności procesu.

Informacje o produkcie

Nazwa produktu: Tapiflex Essential 50, Tapiflex Excellence 65, Tapiflex Tiles 50, Tapiflex Tiles 65, Tapiflex Excellence 80, Tapiflex Platinum 100, TX Modulaire, TX Classic, TX Selection, TX Standing

Identyfikacja produktu: Heterogeniczna wykładzina kompaktowa z polichlorku winylu na pianie (ISO 11638 i PN-EN 651)

Opis produktu:

Produkty Tapiflex i TX umożliwiają duży wybór wzorów i kolorów w profilach akustycznych. Zostały opracowane w celu połączenia ich z pełną i zróżnicowaną gamą akcesoriów, aby zaspokoić zmysłowe, funkcjonalne i ekologiczne potrzeby klientów we wszystkich segmentach.

Zakres zastosowania

Produkty zostały sklasyfikowane zgodnie z normą PN-EN ISO 10874 (wcześniej PN-EN 685) oraz według symboli FCSS (Floor Covering Standard Symbols) do montażu w różnych obszarach zastosowań, takich jak: opieka zdrowotna, edukacja i zastosowania komercyjne.

Na poniższym rysunku przedstawiono przykład wykładziny Tapiflex:



Wykładzina Tapiflex

Kod CPC ONZ: APE/NAF – 2223Z

Zakres geograficzny: Europa

Informacje dotyczące cyklu życia (LCA)

Jednostka funkcjonalna/deklarowana:

1 m² wykładziny podłogowej o przewidywanym okresie użytkowania (RSL) wynoszącym 1 rok dla określonych właściwości i obszarów zastosowania zgodnie z ISO 11638, PN-EN 651 i PN-EN ISO 10874.

Referencyjny okres użytkowania:

1 rok

Czas badania reprezentatywnego:

2017

Baza (bazy) danych i użyte oprogramowanie LCA:

SimaPro 8.5

Opis granic systemu:

Cradle to grave (cały cykl życia)

Granice systemu

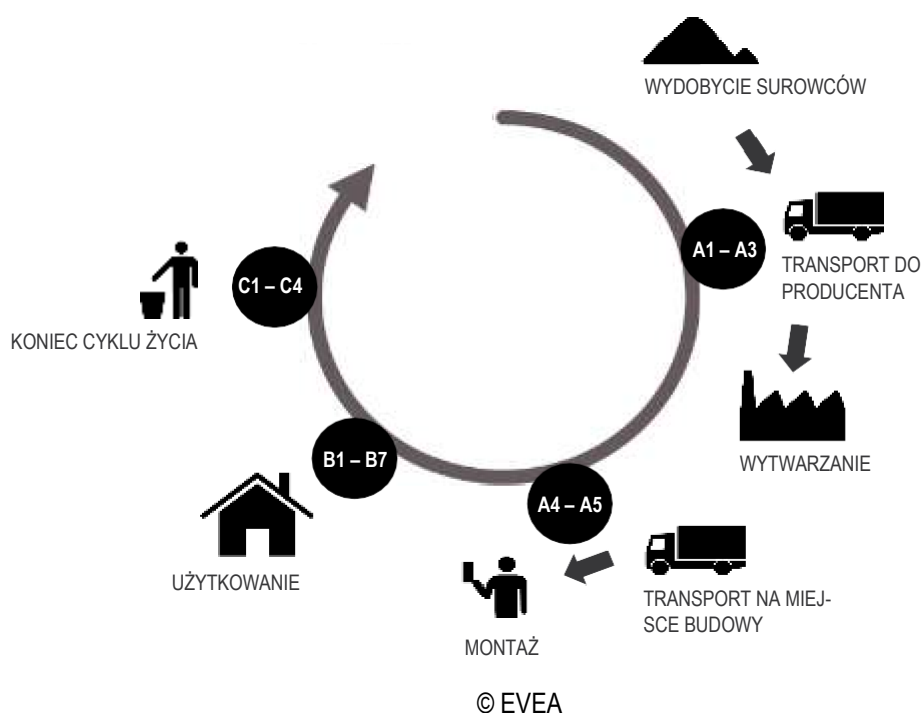
Granice systemu określono według normy PN-EN 15804.

Etap produktu: A1 – A3: obejmuje dostawę wszystkich surowców, transport do zakładu produkcyjnego oraz zużycie energii i wody w procesie wytwarzania produktu, pakowanie gotowego wyrobu, różne emisje do powietrza, a także przetwarzanie odpadów generowanych przez zakład.

Etap budowy: A4 – A5: obejmuje transport z zakładu do klienta końcowego, montaż produktu, wszystkie wymagane materiały eksploatacyjne oraz zużycie energii, a także przetwarzanie odpadów generowanych podczas montażu.

Etap użytkowania B1 – B7: obejmuje dostawę i transport wszystkich materiałów, produktów i usług związanych z fazą użytkowania produktu, a także zużycie wody i energii oraz przetwarzanie wszelkich odpadów powstałych na tym etapie.

Etap końca cyklu życia C1 – C4: obejmuje dostawę i transport wszystkich materiałów, produktów i usług związanych z fazą końca życia produktu, łącznie ze zużyciem wody i energii oraz przetwarzaniem wszelkich odpadów powstałych na tym etapie.



Uwzględnione/wyłączone etapy cyklu życia

	Etap produktu			Etap budowy		Etap użytkowania							Etap końca cyklu życia			
	Dostawa surowców (wydobycie, Transport do producenta)	Wytwarzanie	Transport na miejsce budowy	Montaż w budynku	Zastosowanie	Konserwacja	Naprawa	Wymiana	Odnowienie	Zużycie energii w fazie użytkowania	Zużycie wody w fazie użytkowania	Dekonstrukcja/rozbiórka	Transport do EoL	Przetwarzanie odpadów w celu ponownego użycia, odzysku lub recyklingu	Utylizacja	
Moduły	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Uwzględnione:	X	X	X	X	X	MND	X	MND	MND	MND	MND	MND	X	X	X	X

X: Moduł uwzględniony w analizie

MND: Moduł niezadeklarowany

Etap użytkowania: Wykładziny podłogowe nie są brane pod uwagę w ramach modułów B1 oraz B3 – B7 według normy PN-EN 16810.

Kryteria wykluczenia

Przyjmuje się, że pominięte procesy na proces jednostkowy nie przekraczają 1% zużycia odnawialnej lub nieodnawialnej energii pierwotnej lub 1% masy całkowitej. Całkowite zaniedbane strumienie wejściowe na moduł powinny wynosić maksymalnie 5% zużycia energii i masy.

W tym badaniu w 100% uwzględniono wszystkie strumienie wejściowe i wyjściowe, w tym surowce według składu produktu dostarczonego przez producenta oraz opakowania surowców i produktu końcowego.

Dane zastosowane w analizie LCA

Zgodnie z ogólną zasadą, w pierwszej kolejności jako podstawę do obliczeń EPD wykorzystano dane konkretne lub dane uśrednione pochodzące z określonych procesów produkcyjnych.

Do modelowania cyklu życia produktu zastosowano oprogramowanie SimaPro 8.5 firmy PRé w połączeniu z bazą danych LCA ecoinvent v3.4.

Jakość danych

Celem niniejszej analizy jest ocena wpływu wykładziny podłogowej Tapiflex i TX na środowisko w całym cyklu życia. W tym celu spełniono wymogi norm ISO 14040, ISO 14044 i PN-EN 15804 dotyczące jakości danych dla następujących kryteriów:

Wykorzystane dane dotyczące cyklu życia w ujęciu czasowym pochodzą z następujących zbiorów:

- Dane zebrane specjalnie do tego badania w zakładach Tarkett. Zestawy danych oparte są na uśrednionych danych rocznych.

- W przypadku braku zebranych danych: dane generyczne z bazy danych ecoinvent V3.4 wykluczone na podstawie klasyfikacji. Jest ona regularnie aktualizowana i zawiera dane reprezentatywne dla bieżących procesów.

Reprezentatywność technologiczna

- Technologie Tarkett wykorzystywane w metodach wytwarzania produktu.
- Technologie europejskie w przypadku użycia danych generycznych.

Reprezentatywność geograficzna

- Dane pochodzące z zakładów produkcyjnych Tarkett.
- Dane generyczne pochodzące z bazy danych ecoinvent, reprezentatywne dla procesów stosowanych w Europie.

Alokacja

Ogólne wartości zużycia materiałów i energii przez zakłady w okresie jednego roku zostały podzielone przez roczną produkcję każdego wyrobu w celu uzyskania wartości na metr kwadratowy wyprodukowanej wykładziny. Wszystkie dane pozyskane z zakładów podano w metrach kwadratowych i przyjęto, że zużycie procesowe zależy od powierzchni przetworzonej wykładziny, a nie od masy.

Porównywalność

Zasadniczo porównywalność lub ocena danych zawartych w deklaracji EPD są możliwe wyłącznie wtedy, gdy wszystkie zestawy danych do porównania zostały utworzone zgodnie z normą PN-EN 15804, a także uwzględniono kontekst budowlany, a w szczególności charakterystykę właściwości użytkowych produktu.

Deklaracja dotycząca zawartości

Produkt

Zgodnie z zasadami PCR 2012-01 v2.2, kilka podobnych produktów może być włączonych do tej samej deklaracji EPD, jeżeli „różnice między obowiązkowymi wskaźnikami oddziaływania poniżej $\pm 10\%$ (w odniesieniu do modułów A1–A3) można przedstawić za pomocą oddziaływania reprezentatywnego produktu”. W kolejnej tabeli przedstawiono sposób grupowania produktów:

Produkt	Średni reprezentatywny produkt
TX Classic	Gęstość powierzchni $< 2 \text{ kg/m}^2$
TX Selection	$2 \text{ kg/m}^2 \leq \text{Gęstość powierzchni} < 2,5 \text{ kg/m}^2$
Tapiflex Essential 50	$2,5 \text{ kg/m}^2 \leq \text{Gęstość powierzchni} < 2,85 \text{ kg/m}^2$
TX Modulaire	
Tapiflex Excellence 65	$2,85 \text{ kg/m}^2 \leq \text{Gęstość powierzchni}$
Tapiflex Tiles 50	
Tapiflex Tiles 65	
Tapiflex Excellence 80	
TX Standing	
Tapiflex Platinum 100	Tapiflex Platinum 100

Właściwości	Grubość produktu [mm]	Masa produktu [kg/m ²]	Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Antypoślizgowość	Stabilność wymiarowa	Odporność na działanie światła
Gęstość powierzchni < 2 kg/m ²	2,60E+00	1,80E+00	Między 19 a 20 dB (ISO 717-2)	≥ 0,3 (PN-EN 13893 i R9/R10 (DIN 51130))	≤ 0,10% (ISO 23999 i PN-EN 434)	≥ 6 (PN-EN ISO 105- B02)
2 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni < 2,5 kg/m ²	3,30E+00	2,40E+00				
2,5 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni < 2,85 kg/m ²	3,10E+00	2,67E+00				
2,85 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni	3,26E+00	2,94E+00				
Tapiflex Platinum 100	3,17E+00	3,10E+00				

Skład chemiczny wszystkich reprezentatywnych produktów przedstawiono w poniższej tabeli:

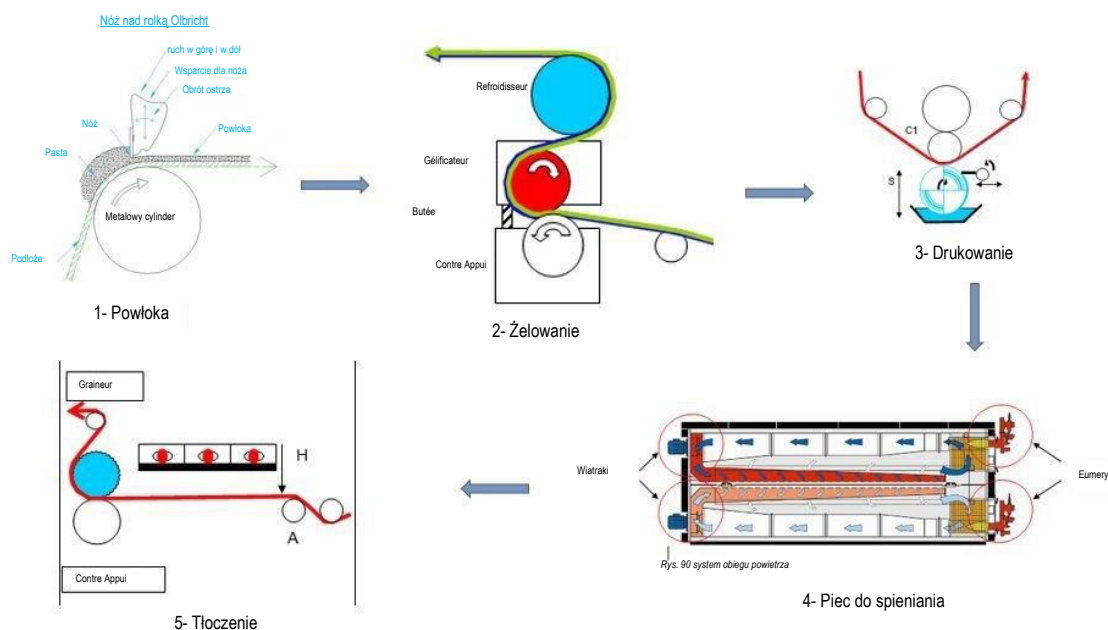
Substancje chemiczne dla każdego reprezentatywnego produktu	Gęstość powierzchni < 2 kg/m ²	2 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni < 2,5 kg/m ²	2,5 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni < 2,85 kg/m ²	2,85 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni	Tapiflex Platinum 100	Substancje uwzględnione w REACH
Zawiesina z PVC	44%	41%	25%	33%	65%	/
Emulsja z PVC	-	-	24%	19%	-	/
DINCH	21%	8%	5%	6%	14%	/
Ester dibutyłowy	1,50%	2,10%	2,50%	2,10%	7%	/
Estry benzyłowe	2,50%	-	2,00%	2,70%	0%	/
Dodatki (różne)	2,0%	13%	6%	5%	4%	0%
ESBO	0,80%	0,50%	1,10%	1,00%	1%	/
Węglan wapnia	25%	32%	32%	30%	7%	/
Dwutlenek tytanu	1,50%	1,30%	1,10%	1,40%	0,60%	/
Poliuretan	0,50%	0,50%	0,30%	0,20%	-	/
Włóknina z włókna szklanego	2,20%	1,70%	0,30%	0,70%	-	/
Wzmocnienie PUR	-	-	-	-	0,50%	/

Zawartość PVC poddanego recyklingowi wynosi średnio 16% dla produktów Tapiflex i TX.

Wytwarzanie produktu

Proces produkcji

Proces produkcji wykładzin heterogenicznych jest przedstawiony na poniższym rysunku:



Odpady produkcyjne

Typ odpadów	Gęstość powierzchni < 2 kg/m ²	2 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni < 2,5 kg/m ²	2,5 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni < 2,85 kg/m ²	2,85 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni	Tapiflex Platinum 100
Odpady inne niż niebezpieczne do utylizacji na wysypisku [kg/m ²]	-	2,00E-04	2,50E-02	2,50E-02	-
Odpady niebezpieczne do spalania [kg/m ²]	3,00E-03	2,10E-03	-	-	1,40E-02
Odpady inne niż niebezpieczne do spalania [kg/m ²]	3,00E-03	6,50E-03	-	-	3,00E-02
Recykling wewnętrzny odpadów poprodukcyjnych [kg/m ²]	1,17E-01	4,72E-03	-	-	-
Odpady niebezpieczne do recyklingu przez firmę zewnętrzną [kg/m ²]	-	1,30E-03	4,90E-02	4,90E-02	-
Odpady inne niż niebezpieczne do recyklingu przez firmę zewnętrzną [kg/m ²]	6,00E-03	6,26E-02	8,63E-01	8,63E-01	2,00E-02
Ścieki inne niż niebezpieczne do utylizacji przez firmę zewnętrzną [kg/m ²]	-	1,39E-02	2,88E-01	2,88E-01	-
Ścieki inne niż niebezpieczne do utylizacji przez firmę zewnętrzną [kg/m ²]	4,10E-02	-	-	-	-

Uwaga: Recykling odpadów poprodukcyjnych dotyczy recyklingu strat wewnątrz zakładu produkcyjnego. W związku z tym nie uwzględnia się strat produkcyjnych w analizie końca życia (z wyjątkiem przygotowania do recyklingu)

Wpływ na zdrowie, bezpieczeństwo i środowisko podczas produkcji

Zakłady Tapiflex posiadają system zarządzania środowiskowego ISO 14001 i system zarządzania jakością ISO 9001.

Opakowanie

Typ	Gęstość powierzchni < 2 kg/m ²	2 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni < 2,5 kg/m ²	2,5 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni < 2,85 kg/m ²	2,85 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni	Tapiflex Platinum 100
Kartonowe opakowanie produktu [kg/m ²]	6,65E-02	6,20E-02	5,44E-02	5,44E-02	5,00E-02
Opakowanie PEHD produktu [kg/m ²]			2,61E-02	2,61E-02	1,00E-03
Papierowe opakowanie produktu [kg/m ²]			3,48E-03	3,48E-03	
Opakowanie PP produktu [kg/m ²]	2,07E-03	1,14E-03	4,20E-06	4,20E-06	
Opakowanie PELD produktu [kg/m ²]	5,76E-03	9,50E-03			5,50E-03

Dostawa i montaż

Dostawa

Średnia odległość między zakładami produkcyjnymi a miejscem montażu jest podana w poniższej tabeli. Wartość ta została obliczona z uwzględnieniem średniej odległości między krajami europejskimi, w których Tarkett sprzedaje produkty, a zakładami produkcyjnymi. Produkty transportowane są ciężarówkami.

	Gęstość powierzchni < 2 kg/m ²	2 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni < 2,5 kg/m ²	2,5 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni < 2,85 kg/m ²	2,85 kg/m ² ≤ Gęstość powierzchni	Tapiflex Platinum 100
Średnia odległość dostawy [km]	7,41E+02	7,01E+02	8,00E+02	8,00E+02	5,03E+02

Montaż

Poszczególne części wykładziny są przycinane w taki sposób, aby pasowały do powierzchni, którą mają pokryć, i układane razem, tak aby idealnie pasowały do siebie na podłożu. Poszczególne części wykładziny są przyklejane do podłoża, a następnie zgrzewane ze sobą.

Opis	Ilość	Jednostka
Zużycie energii	3,35E-02	kWh/m ²
Zużycie kleju akrylowego	2,40E-01	kg/m ²
Zużycie lepiszcza	3,00E-02	kg/m ²

Odpady

Straty podczas montażu (ścinki) wynoszą około 10%. Wszystkie odpady poinstalacyjne są przekazywane do recyklingu.

Opakowanie

50% materiałów opakowaniowych jest spalane, natomiast drugie 50% jest utylizowane na wysypisku.

Etap użytkowania

Przewidywany okres użytkowania (RSL)

W przypadku tego produktu RSL wynosi 1 rok. Należy jednak pamiętać, że okres użytkowania heterogenicznych wykładzin podłogowych z polichlorku winylu może różnić się zależnie od natężenia i charakteru ruchu oraz rodzaju i częstotliwości konserwacji. Producent określił okres użytkowania na podstawie własnego doświadczenia w zakresie wytwarzania i dostawy wykładzin podłogowych. Podany RSL ma zastosowanie tak długo, jak długo sposób użytkowania pozostaje zgodny z wymogami ISO 14041 i ISO 10874 i klasyfikacją produktu. Zalecany przez Tarkett okres eksploatacji wynosi 20 lat.

Czyszczenie i konserwacja

Etap konserwacji dotyczy czyszczenia wykładziny. Firma Tarkett przedstawiła zalecane procedury konserwacji produktu przez cały okres użytkowania. W analizie LCA uwzględniono zużycie wody, detergentu i energii elektrycznej przez maszynę czyszczącą:

- Konserwacja standardowa: 2 razy w tygodniu
- Konserwacja okresowa: 2 razy na rok

Opis	Ilość	Jednostka
Zużycie energii	2,40E-01	kWh/rok/m ²
Zużycie wody	7,00E+00	l/rok/m ²
Zużycie detergentów	9,20E-02	l/rok/m ²

Zapobieganie uszkodzeniom strukturalnym

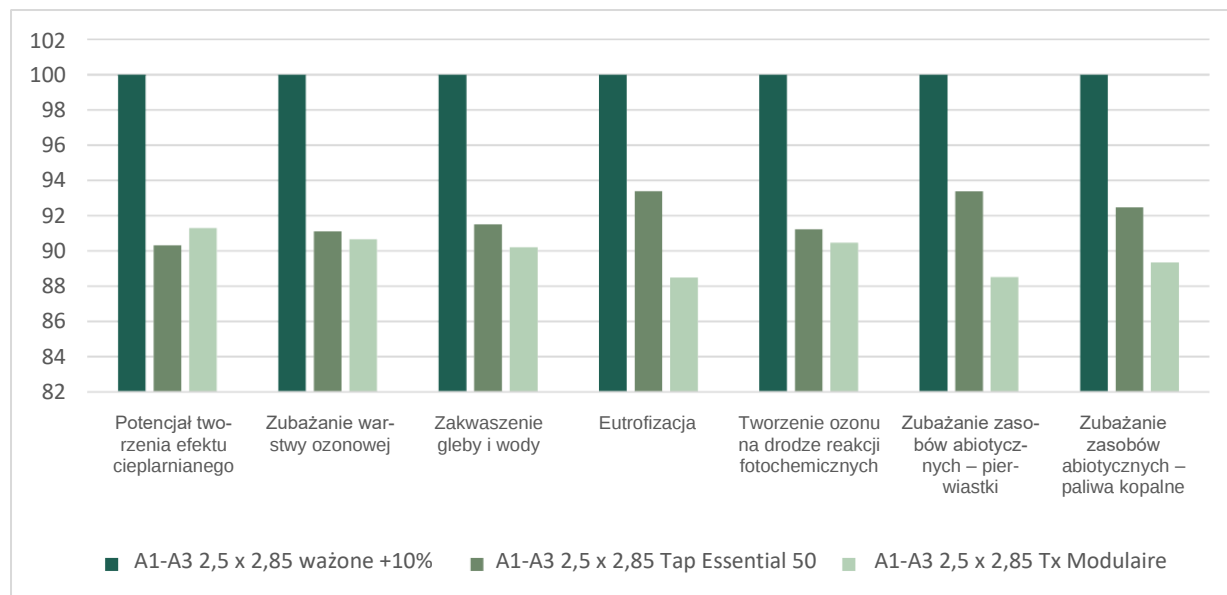
Aby uniknąć nadmiernego zużycia, stosowanie wykładziny należy ograniczyć do określonych obszarów zastosowań, zgodnie z normą ISO 10874.

Koniec cyklu życia

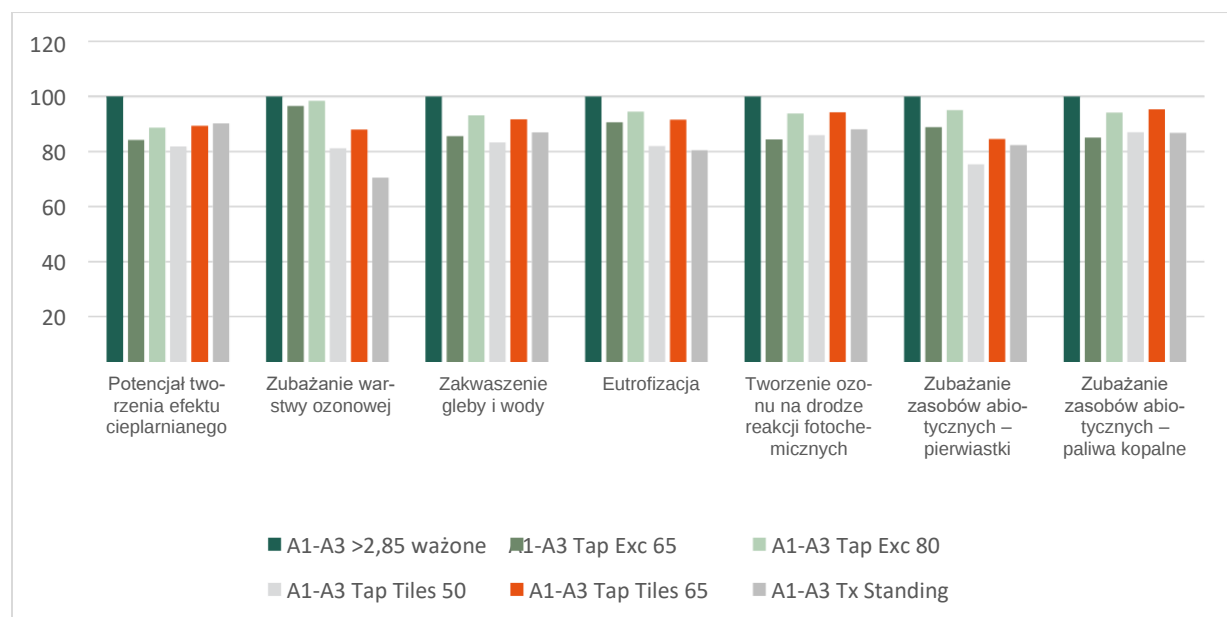
Na potrzeby niniejszej analizy LCA założono, że 100% produktu po zakończeniu cyklu życia jest utylizowane na wysypisku. Transport z miejsca montażu na wysypisko jest wykonywany ciężarówką, zaś szacowana odległość wynosi średnio 30 km (zgodnie z FD P01-015).

Weryfikacja danych

Celem zapewnienia prawidłowości danych sporządzono harmonogram weryfikacji ich poprawności. Dla każdej kategorii określono konkretny średni produkt. Tych pięć średnich produktów zawiera wszystkie pierwiastki wymienione w LCI. Na podstawie wyników dotyczących wszystkich wskaźników środowiskowych wykazano, że te średnie produkty są reprezentatywne, odpowiednio, dla jednego, jednego, dwóch, pięciu i jednego produktu (produktów). Ponieważ w trzech kategoriach jest tylko jeden produkt (gęstość powierzchni mniejsza niż 2 kg/m², gęstość powierzchni między 2 a 2,5 kg/m² i Tapiflex Platinum 100), oddziaływania ich produktów reprezentatywnych są takie same jak ich produktów. Dlatego poniższe rysunki ich nie przedstawiają. Dane dla tych średnich produktów przedstawiono w niniejszej deklaracji EPD.



Rysunek 1: Porównanie produktu Tapiflex/TX i średniego produktu (gęstość powierzchni między 2,5 a 2,85 kg/m²)



Rysunek 2: Porównanie produktu Tapiflex/TX i średniego produktu (gęstość powierzchni powyżej 2,85)

Oddziaływanie na środowisko

Potencjalny wpływ na środowisko

Reprezentatywny produkt dla produktów o gęstości powierzchni poniżej 2 kg/m² (TX Classic)

PARAMETR	JED-NOSTKA	Etap pro- duktu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użytko- wanie	Konser- wacja	Naprawa	Wymiana	Oдно- wienie	Zużycie energii w fazie użytko- wania	Zużycie wody w fazie użytko- wania	Dekonstruk- cja	Transport	Przetwa- rzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Potencjał tworzenia efektu cieplarniane- go	równoważnik kg CO ₂	5,79E+00	4,09E-01	1,33E+00	MND	3,60E-01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,01E-02	0,00E+00	1,28E-01
Zubażanie warstwy ozonowej	równoważnik kg CFC 11	2,74E-07	7,57E-08	1,01E-07	MND	2,68E-08	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,88E-09	0,00E+00	5,37E-09
Zakwaszenie gleby i wody	równoważnik kg SO ₂	2,25E-02	1,32E-03	1,03E-02	MND	1,49E-03	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,22E-05	0,00E+00	1,19E-04
Eutrofizacja	równoważnik kg PO ₄	5,81E-03	2,18E-04	1,10E-03	MND	8,69E-04	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	5,34E-06	0,00E+00	4,43E-05
Tworzenie ozonu na drodze reakcji fotochemicznych	kg etyle- nu	4,57E-03	2,12E-04	1,12E-03	MND	2,04E-04	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	5,24E-06	0,00E+00	3,99E-05
Zubażanie zasobów abiotycznych – pierwiastki	kg anty- monu	4,19E-05	1,27E-06	1,07E-05	MND	8,98E-07	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,14E-08	0,00E+00	2,64E-08
Zubażanie zasobów abiotycznych – paliwa kopalne	MJ war- tości kalorycz- nej netto	8,46E+01	6,15E+00	1,94E+01	MND	2,37E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,52E-01	0,00E+00	4,60E-01

Reprezentatywny produkt dla produktów o gęstości powierzchni między 2 a 2,5 kg/m² (TX Selection)

PARAMETR	JED-NOSTKA	Etap pro- duktu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użyt- ko- wanie	Konserwacja	Napra- wa	Wymiana	Odno- wienie	Zużycie energii w fazie użytkowa- nia	Zużycie wody w fazie użytkowa- nia	Dekonstruk- cja	Transport	Przetwa- rzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Potencjał tworzenia efektu cieplarnianego	równoważnik kg CO ₂	7,67E+00	1,20E-01	1,52E+00	MND	3,60E-01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,30E-02	0,00E+00	1,65E-01
Zubażanie warstwy ozonowej	równoważnik kg CFC 11	2,95E-07	2,23E-08	1,03E-07	MND	2,68E-08	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,42E-09	0,00E+00	6,92E-09
Zakwaszenie gleby i wody	równoważnik kg SO ₂	2,26E-02	3,82E-04	1,03E-02	MND	1,49E-03	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,16E-05	0,00E+00	1,53E-04
Eutrofizacja	równoważnik kg PO ₄	5,42E-03	6,30E-05	1,06E-03	MND	8,69E-04	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	6,89E-06	0,00E+00	5,71E-05
Tworzenie ozonu na drodze reakcji fotochemicznych	kg etyle- nu	6,62E-03	6,21E-05	1,33E-03	MND	2,04E-04	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	6,76E-06	0,00E+00	5,14E-05
Zubażanie zasobów abiotycznych – pierwiastki	kg anty- monu	1,17E-05	3,74E-07	7,71E-06	MND	8,98E-07	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,05E-08	0,00E+00	3,40E-08
Zubażanie zasobów abiotycznych – paliwa kopalne	MJ war- tości kalorycz- nej netto	1,26E+02	1,81E+00	2,36E+01	MND	2,37E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,96E-01	0,00E+00	5,93E-01



Reprezentatywny produkt dla produktów o gęstości powierzchni między 2,5 a 2,85 kg/m² (TX Modulaire i Tapiflex Essential 50)

PARAMETR	JED-NOSTKA	Etap pro- duktu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użyt- ko- wanie	Konserwacja	Napra- wa	Wymiana	Odno- wienie	Zużycie energii w fazie użytkowa- nia	Zużycie wody w fazie użytkowa- nia	Dekonstruk- cja	Transport	Przetwa- rzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Potencjał tworzenia efektu cieplarnianego	równoważnik kg CO ₂	8,69E+00	1,52E-01	1,64E+00	MND	3,60E-01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,43E-02	0,00E+00	1,82E-01
Zubażanie warstwy ozonowej	równoważnik kg CFC 11	5,43E-07	2,84E-08	1,29E-07	MND	2,68E-08	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,66E-09	0,00E+00	7,62E-09
Zakwaszenie gleby i wody	równoważnik kg SO ₂	2,54E-02	4,85E-04	1,06E-02	MND	1,49E-03	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,57E-05	0,00E+00	1,69E-04
Eutrofizacja	równoważnik kg PO ₄	5,89E-03	8,00E-05	1,08E-03	MND	8,69E-04	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	7,59E-06	0,00E+00	6,29E-05
Tworzenie ozonu na drodze reakcji fotochemicznych	kg etyle- nu	6,24E-03	7,89E-05	1,28E-03	MND	2,04E-04	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	7,43E-06	0,00E+00	5,66E-05
Zubażanie zasobów abiotycznych – pierwiastki	kg anty- monu	1,10E-05	4,75E-07	7,65E-06	MND	8,98E-07	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,46E-08	0,00E+00	3,74E-08
Zubażanie zasobów abiotycznych – paliwa kopalne	MJ war- tości kalorycz- nej netto	1,20E+02	2,30E+00	2,30E+01	MND	2,37E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,16E-01	0,00E+00	6,53E-01



Reprezentatywny produkt dla produktów o gęstości powierzchni większej niż 2,85 kg/m² (TX Standing i Tapiflex Essential 65, Tiles 50 i 65, Excellence 65 i 80)

PARAMETR	JED-NOSTKA	Etap pro- duktu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użyt- ko- wanie	Konserwacja	Napra- wa	Wymiana	Odno- wienie	Zużycie energii w fazie użytkowa- nia	Zużycie wody w fazie użytkowa- nia	Dekonstruk- cja	Transport	Przetwa- rzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Potencjał tworzenia efektu cieplarnianego	równoważnik kg CO ₂	9,30E+00	1,68E-01	1,68E+00	MND	3,60E-01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,57E-02	0,00E+00	1,98E-01
Zubażanie warstwy ozonowej	równoważnik kg CFC 11	5,44E-07	3,12E-08	1,29E-07	MND	2,68E-08	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,91E-09	0,00E+00	8,32E-09
Zakwaszenie gleby i wody	równoważnik kg SO ₂	2,72E-02	5,34E-04	1,08E-02	MND	1,49E-03	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,99E-05	0,00E+00	1,84E-04
Eutrofizacja	równoważnik kg PO ₄	6,20E-03	8,81E-05	1,11E-03	MND	8,69E-04	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	8,28E-06	0,00E+00	6,87E-05
Tworzenie ozonu na drodze reakcji fotochemicznych	kg etyle- nu	6,86E-03	8,68E-05	1,35E-03	MND	2,04E-04	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	8,12E-06	0,00E+00	6,18E-05
Zubażanie zasobów abiotycznych – pierwiastki	kg anty- monu	1,21E-05	5,24E-07	7,76E-06	MND	8,98E-07	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,87E-08	0,00E+00	4,09E-08
Zubażanie zasobów abiotycznych – paliwa kopalne	MJ war- tości kalorycz- nej netto	1,32E+02	2,53E+00	2,43E+01	MND	2,37E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,36E-01	0,00E+00	7,13E-01



Reprezentatywny produkt dla Tapiflex Platinum 100

PARAMETR	JED-NOSTKA	Etap pro- duktu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użyt- ko- wanie	Konserwacja	Napra- wa	Wymiana	Odno- wienie	Zużycie energii w fazie użytkowa- nia	Zużycie wody w fazie użytkowa- nia	Dekonstruk- cja	Transport	Przetwa- rzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Potencjał tworzenia efektu cieplarnianego	równoważnik kg CO2	1,13E+01	1,11E-01	1,88E+00	MND	3,60E-01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,64E-02	0,00E+00	2,08E-01
Zubażanie warstwy ozonowej	równoważnik kg CFC 11	3,85E-07	2,07E-08	1,12E-07	MND	2,68E-08	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,05E-09	0,00E+00	8,72E-09
Zakwaszenie gleby i wody	równoważnik kg SO2	3,85E-02	3,54E-04	1,19E-02	MND	1,49E-03	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	5,24E-05	0,00E+00	1,93E-04
Eutrofizacja	równoważnik kg PO4	8,79E-03	5,84E-05	1,39E-03	MND	8,69E-04	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	8,69E-06	0,00E+00	7,20E-05
Tworzenie ozonu na drodze reakcji fotochemicznych	kg etyle- nu	9,92E-03	5,76E-05	1,66E-03	MND	2,04E-04	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	8,52E-06	0,00E+00	6,48E-05
Zubażanie zasobów abiotycznych – pierwiastki	kg anty- monu	1,84E-05	3,47E-07	8,38E-06	MND	8,98E-07	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	5,11E-08	0,00E+00	4,29E-08
Zubażanie zasobów abiotycznych – paliwa kopalne	MJ war- tości kalorycz- nej netto	1,79E+02	1,68E+00	2,89E+01	MND	2,37E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,48E-01	0,00E+00	7,48E-01



Zużycie surowców

Reprezentatywny produkt dla produktów o gęstości powierzchni poniżej 2 kg/m² (TX Classic)

PARAMETR	JEDNOSTKA	Etap produktu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użytkowanie	Konserwacja	Naprawa	Wymiana	Odnowienie	Zużycie energii w fazie użytkowania	Zużycie wody w fazie użytkowania	Dekonstrukcja	Transport	Przetwarzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Zużycie odnawialnej energii pierwotnej, z wyłączeniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	1,07E+01	9,95E-02	2,03E+00	MND	8,11E-01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,26E-03	0,00E+00	1,46E-02
Zużycie odnawialnej energii pierwotnej, z uwzględnieniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	1,46E+00	0,00E+00	1,46E-01	MND	1,44E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Łączne zużycie odnawialnej energii pierwotnej	MJ wartości kalorycznej netto	1,22E+01	9,95E-02	2,18E+00	MND	2,25E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,26E-03	0,00E+00	1,46E-02
Zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej, z wyłączeniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	7,61E+01	6,32E+00	1,16E+01	MND	3,70E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,56E-01	0,00E+00	4,92E-01
Zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej, z uwzględnieniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	2,36E+01	0,00E+00	1,09E+01	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Łączne zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej	MJ wartości kalorycznej netto	9,96E+01	6,32E+00	2,24E+01	MND	3,70E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,56E-01	0,00E+00	4,92E-01
Zużycie materiałów wtórnych	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie odnawialnych paliw wtórnych	MJ wartości kalorycznej netto	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie nieodnawialnych paliw wtórnych	MJ wartości kalorycznej netto	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie netto świeżej wody	m3	2,30E-01	1,22E-03	4,06E-02	MND	1,44E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,93E-05	0,00E+00	5,82E-04

Reprezentatywny produkt dla produktów o gęstości powierzchni między 2 a 2,5 kg/m² (TX Selection)

PARAMETR	JEDNOSTKA	Etap produktu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użytkowanie	Konserwacja	Naprawa	Wymiana	Odnowienie	Zużycie energii w fazie użytkowania	Zużycie wody w fazie użytkowania	Dekonstrukcja	Transport	Przetwarzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Zużycie odnawialnej energii pierwotnej, z wyłączeniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	1,02E+01	2,70E-02	1,98E+00	MND	8,11E-01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,92E-03	0,00E+00	1,89E-02
Zużycie odnawialnej energii pierwotnej, z uwzględnieniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	1,99E+00	0,00E+00	1,99E-01	MND	1,44E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Łączne zużycie odnawialnej energii pierwotnej	MJ wartości kalorycznej netto	1,22E+01	2,70E-02	2,18E+00	MND	2,25E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,92E-03	0,00E+00	1,89E-02
Zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej, z wyłączeniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	1,11E+02	1,85E+00	1,51E+01	MND	3,70E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,01E-01	0,00E+00	6,34E-01
Zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej, z uwzględnieniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	4,28E+01	0,00E+00	1,28E+01	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Łączne zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej	MJ wartości kalorycznej netto	1,53E+02	1,85E+00	2,79E+01	MND	3,70E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,01E-01	0,00E+00	6,34E-01
Zużycie materiałów wtórnych	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie odnawialnych paliw wtórnych	MJ wartości kalorycznej netto	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie nieodnawialnych paliw wtórnych	MJ wartości kalorycznej netto	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie netto świeżej wody	m ³	4,00E-01	3,49E-04	5,75E-02	MND	1,44E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,78E-05	0,00E+00	7,50E-04

Reprezentatywny produkt dla produktów o gęstości powierzchni między 2,5 a 2,85 kg/m² (TX Modulaire i Tapiflex Essential 50)

PARAMETR	JEDNOSTKA	Etap produktu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użytkowanie	Konserwacja	Naprawa	Wymiana	Odnowienie	Zużycie energii w fazie użytkowania	Zużycie wody w fazie użytkowania	Dekonstrukcja	Transport	Przetwarzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Zużycie odnawialnej energii pierwotnej, z wyłączeniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	9,80E+00	3,43E-02	1,94E+00	MND	8,11E-01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,21E-03	0,00E+00	2,08E-02
Zużycie odnawialnej energii pierwotnej, z uwzględnieniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	1,91E+00	0,00E+00	1,91E-01	MND	1,44E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Łączne zużycie odnawialnej energii pierwotnej	MJ wartości kalorycznej netto	1,17E+01	3,43E-02	2,13E+00	MND	2,25E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,21E-03	0,00E+00	2,08E-02
Zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej, z wyłączeniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	1,26E+02	2,35E+00	1,66E+01	MND	3,70E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,21E-01	0,00E+00	6,98E-01
Zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej, z uwzględnieniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	3,72E+01	0,00E+00	1,22E+01	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Łączne zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej	MJ wartości kalorycznej netto	1,63E+02	2,35E+00	2,88E+01	MND	3,70E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,21E-01	0,00E+00	6,98E-01
Zużycie materiałów wtórnych	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie odnawialnych paliw wtórnych	MJ wartości kalorycznej netto	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie nieodnawialnych paliw wtórnych	MJ wartości kalorycznej netto	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie netto świeżej wody	m3	3,44E-01	4,42E-04	5,19E-02	MND	1,44E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,15E-05	0,00E+00	8,26E-04

Reprezentatywny produkt dla produktów o gęstości powierzchni większej niż 2,85 kg/m² (TX Standing i Tapiflex Essential 65, Tiles 50 i 65, Excellence 65 i 80)

PARAMETR	JEDNOSTKA	Etap produktu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użytkowanie	Konserwacja	Naprawa	Wymiana	Odnowienie	Zużycie energii w fazie użytkowania	Zużycie wody w fazie użytkowania	Dekonstrukcja	Transport	Przetwarzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Zużycie odnawialnej energii pierwotnej, z wyłączeniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	1,07E+01	3,77E-02	2,04E+00	MND	8,11E-01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,51E-03	0,00E+00	2,27E-02
Zużycie odnawialnej energii pierwotnej, z uwzględnieniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	1,91E+00	0,00E+00	1,91E-01	MND	1,44E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Łączne zużycie odnawialnej energii pierwotnej	MJ wartości kalorycznej netto	1,27E+01	3,77E-02	2,23E+00	MND	2,25E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,51E-03	0,00E+00	2,27E-02
Zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej, z wyłączeniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	1,36E+02	2,59E+00	1,77E+01	MND	3,70E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,42E-01	0,00E+00	7,62E-01
Zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej, z uwzględnieniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	4,22E+01	0,00E+00	1,27E+01	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Łączne zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej	MJ wartości kalorycznej netto	1,78E+02	2,59E+00	3,04E+01	MND	3,70E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,41E-01	0,00E+00	7,62E-01
Zużycie materiałów wtórnych	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie odnawialnych paliw wtórnych	MJ wartości kalorycznej netto	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie nieodnawialnych paliw wtórnych	MJ wartości kalorycznej netto	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie netto świeżej wody	m ³	3,85E-01	4,87E-04	5,60E-02	MND	1,44E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,54E-05	0,00E+00	9,02E-04

Reprezentatywny produkt dla Tapiflex Platinum 100

PARAMETR	JEDNOSTKA	Etap produktu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użytkowanie	Konserwacja	Naprawa	Wymiana	Odnawienie	Zużycie energii w fazie użytkowania	Zużycie wody w fazie użytkowania	Dekonstrukcja	Transport	Przetwarzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Zużycie odnawialnej energii pierwotnej, z wyłączeniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	1,77E+01	2,50E-02	2,73E+00	MND	8,11E-01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,68E-03	0,00E+00	2,38E-02
Zużycie odnawialnej energii pierwotnej, z uwzględnieniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	2,35E+00	0,00E+00	2,35E-01	MND	1,44E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Łączne zużycie odnawialnej energii pierwotnej	MJ wartości kalorycznej netto	2,00E+01	2,50E-02	2,97E+00	MND	2,25E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,68E-03	0,00E+00	2,38E-02
Zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej, z wyłączeniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	1,47E+02	1,72E+00	1,87E+01	MND	3,70E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,53E-01	0,00E+00	8,00E-01
Zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej, z uwzględnieniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce	MJ wartości kalorycznej netto	6,45E+01	0,00E+00	1,50E+01	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Łączne zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej	MJ wartości kalorycznej netto	2,11E+02	1,72E+00	3,36E+01	MND	3,70E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,53E-01	0,00E+00	8,00E-01
Zużycie materiałów wtórnych	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie odnawialnych paliw wtórnych	MJ wartości kalorycznej netto	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie nieodnawialnych paliw wtórnych	MJ wartości kalorycznej netto	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Zużycie netto świeżej wody	m3	4,98E-01	3,23E-04	6,73E-02	MND	1,44E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,76E-05	0,00E+00	9,46E-04

Produkcja odpadów i strumienie wyjściowe

Reprezentatywny produkt dla produktów o gęstości powierzchni poniżej 2 kg/m ² (TX Classic)															
PARAMETR	JED-NOSTKA	Etap produk-tu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użyt-ko-wanie	Konserwa-cja	Napra-wa	Wymia-na	Oдно-wienie	Zużycie energii w fazie użyt-kowa-nia	Zużycie wody w fazie użyt-kowa-nia	Dekon-strukcja	Transport	Przetwa-rzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Zutylizowane odpady niebezpieczne	kg	1,57E-01	3,88E-03	1,19E-01	MND	1,82E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	9,19E-05	0,00E+00	4,25E-04
Zutylizowane odpady inne niż niebezpieczne	kg	1,16E+00	3,28E-01	6,62E-01	MND	9,86E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	8,11E-03	0,00E+00	2,07E+00
Zutylizowane odpady promieniotwórcze	kg	1,30E-04	4,33E-05	5,51E-05	MND	1,94E-05	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,07E-06	0,00E+00	3,26E-06
Materiały do ponowne-go wykorzystania	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiały do recyklingu	kg	6,00E-03	0,00E+00	1,81E-01	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiały do odzyski-wania energii	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energia wyeksportowa-na (elektryczność)	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energia wyeksportowa-na (para wodna)	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

MND: Moduł niezadeklarowany

Reprezentatywny produkt dla produktów o gęstości powierzchni między 2 a 2,5 kg/m² (TX Selection)

PARAMETR	JED-NOSTKA	Etap produk-tu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użyt-ko-wanie	Konserwa-cja	Napra-wa	Wymia-na	Odn-o-wienie	Zużycie energii w fazie użyt-kowa-nia	Zużycie wody w fazie użyt-kowa-nia	Dekon-strukcja	Transport	Przetwa-rzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Zutylizowane odpady niebezpieczne	kg	2,07E-01	1,09E-03	1,24E-01	MND	1,82E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,19E-04	0,00E+00	5,49E-04
Zutylizowane odpady inne niż niebezpieczne	kg	1,13E+00	9,67E-02	6,62E-01	MND	9,86E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,05E-02	0,00E+00	2,67E+00
Zutylizowane odpady promieniotwórcze	kg	1,48E-04	1,27E-05	5,74E-05	MND	1,94E-05	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,38E-06	0,00E+00	4,21E-06
Materiały do ponowne-go wykorzystania	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiały do recyklingu	kg	6,26E-02	0,00E+00	2,46E-01	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiały do odzyski-wania energii	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energia wyeksportowa-na (elektryczność)	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energia wyeksportowa-na (para wodna)	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

MND: Moduł niezadeklarowany



Reprezentatywny produkt dla produktów o gęstości powierzchni między 2,5 a 2,85 kg/m² (TX Modulaire i Tapiflex Essential 50)

PARAMETR	JED-NOSTKA	Etap produk-tu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użyt-ko-wanie	Konserwa-cja	Napra-wa	Wymia-na	Odno-wienie	Zużycie energii w fazie użyt-kowa-nia	Zużycie wody w fazie użyt-kowa-nia	Dekon-strukcja	Transport	Przetwa-rzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Zutylizowane odpady niebezpieczne	kg	3,14E-01	1,39E-03	1,35E-01	MND	1,82E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,30E-04	0,00E+00	6,04E-04
Zutylizowane odpady inne niż niebezpieczne	kg	1,02E+00	1,23E-01	6,32E-01	MND	9,86E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,15E-02	0,00E+00	2,94E+00
Zutylizowane odpady promieniotwórcze	kg	4,28E-04	1,62E-05	8,56E-05	MND	1,94E-05	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,52E-06	0,00E+00	4,63E-06
Materiały do ponowne-go wykorzystania	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiały do recyklingu	kg	8,63E-01	0,00E+00	3,53E-01	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiały do odzyski-wania energii	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energia wyeksportowa-na (elektryczność)	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energia wyeksportowa-na (para wodna)	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

MND: Moduł niezadeklarowany



Reprezentatywny produkt dla produktów o gęstości powierzchni większej niż 2,85 kg/m² (TX Standing i Tapiflex Essential 65, Tiles 50 i 65, Excellence 65 i 80)

PARAMETR	JED-NOSTKA	Etap produk-tu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użyt-ko-wanie	Konserwa-cja	Napra-wa	Wymia-na	Odn-o-wienie	Zużycie energii w fazie użyt-kowa-nia	Zużycie wody w fazie użyt-kowa-nia	Dekon-strukcja	Transport	Przetwa-rzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Zutylizowane odpady niebezpieczne	kg	3,32E-01	1,53E-03	1,36E-01	MND	1,82E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,42E-04	0,00E+00	6,59E-04
Zutylizowane odpady inne niż niebezpieczne	kg	1,10E+00	1,35E-01	6,29E-01	MND	9,86E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,26E-02	0,00E+00	3,21E+00
Zutylizowane odpady promieniotwórcze	kg	4,35E-04	1,78E-05	8,66E-05	MND	1,94E-05	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,66E-06	0,00E+00	5,06E-06
Materiały do ponowne-go wykorzystania	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiały do recyklingu	kg	8,63E-01	0,00E+00	3,80E-01	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiały do odzyski-wania energii	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energia wyeksportowa-na (elektryczność)	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energia wyeksportowa-na (para wodna)	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

MND: Moduł niezadeklarowany



Reprezentatywny produkt dla Tapiflex Platinum 100

PARAMETR	JED-NOSTKA	Etap produk-tu	Etap budowy		Etap użytkowania							Koniec cyklu życia			
		Produkcja łącznie	Transport	Montaż	Użyt-ko-wanie	Konserwa-cja	Napra-wa	Wymia-na	Odn-owienie	Zużycie energii w fazie użyt-kowa-nia	Zużycie wody w fazie użyt-kowa-nia	Dekon-strukcja	Transport	Przetwa-rzanie odpadów	Utylizacja
		A1 – A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Zutylizowane odpady niebezpieczne	kg	2,70E-01	1,01E-03	1,30E-01	MND	1,82E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,49E-04	0,00E+00	6,92E-04
Zutylizowane odpady inne niż niebezpieczne	kg	2,09E+00	8,96E-02	7,49E-01	MND	9,86E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,32E-02	0,00E+00	3,37E+00
Zutylizowane odpady promieniotwórcze	kg	1,88E-04	1,18E-05	6,14E-05	MND	1,94E-05	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,74E-06	0,00E+00	5,30E-06
Materiały do ponowne-go wykorzystania	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiały do recyklingu	kg	2,00E-02	0,00E+00	3,12E-01	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiały do odzyski-wania energii	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energia wyeksportowa-na (elektryczność)	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energia wyeksportowa-na (para wodna)	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

MND: Moduł niezadeklarowany



Informacje związane z programem i weryfikacja

Niniejsza deklaracja środowiskowa EPD dla wykładziny podłogowej stanowi wyłączną własność jej właściciela, który jednocześnie ponosi za nią pełną odpowiedzialność. Deklaracje EPD dla tej samej kategorii produktów, ale objętych różnymi programami, nie są porównywalne. Deklaracje EPD dla wykładzin podłogowych nie są porównywalne, jeśli nie są zgodne z normami PN-EN 15804 i 16810.

Program:	Międzynarodowy System EPD® EPD International AB Box 210 60 SE-100 31 Sztokholm Szwecja www.environdec.com info@environdec.com
Numer rejestracyjny EPD:	S-P-01347
Numer referencyjny ECO EPD:	00000887
Data publikacji:	2018-12-06
Data ważności:	2023-12-01
Zasady dotyczące kategorii wyrobu:	PCR 2012:01 wersja 2.2 i Sub-PCR-F dla elastycznych, włókienniczych i laminowanych pokryw podłogowych (PN-EN 16810)
Klasyfikacja grupy wyrobu:	UN CPC APE/NAF – 2223Z
Rok referencyjny dla danych:	2017
Zakres geograficzny:	Europa

Podstawą dla zasad dotyczących kategorii wyrobu (PCR) są normy CEN PN-EN 15804 i PN-EN 16810.
Zasady dotyczące kategorii wyrobu (PCR): PN-EN 15804 i PN-EN 16810
Weryfikacja zgodności deklaracji i danych z ISO 14025:2006 przeprowadzona przez niezależny podmiot zewnętrzny:
☐ Proces certyfikacji EPD ☒ Weryfikacja EPD
Podmiot zewnętrzny przeprowadzający weryfikację: Damien PRUNEL. BUREAU VERITAS LCIE
Procedura weryfikacji danych podczas okresu obowiązywania EPD obejmuje weryfikację przez niezależny podmiot trzeci:
☒ Tak ☐ Nie

Materiały referencyjne

Ogólne instrukcje dla programu „Międzynarodowy System EPD®”. Wersja 3.0.

PCR 2012:01 wersja 2.2

Informacje kontaktowe:

	Operator programu: EPD International AB info@environdec.com
	Autor oceny cyklu życia EVEA 8. Av. Des Thébaudières 44 800 Saint-Herblain Francja Nr tel. +33 (0)2 28 07 87 00 E-mail info@evea-conseil.com Strona WWW www.evea-conseil.com
	Właściciel deklaracji TARKETT Tarkett La Défense 1 Terrasse Bellini 92 400 Paryż Nr tel. +33 (0)1 41 20 40 74 E-mail axel.roy@tarkett.com Strona WWW www.tarkett.com
	Weryfikator BUREAU VERITAS LCIE 170 rue de Chatagnon ZI Centr'alp 38 430 Moirans – FRANCJA Nr tel. +33 (0)4 76 07 36 42 E-mail damien.prunel@fr.bureauveritas.com Strona WWW www.codde.fr

